

NIU AERO

MT系列山地自行车使用说明书

目录

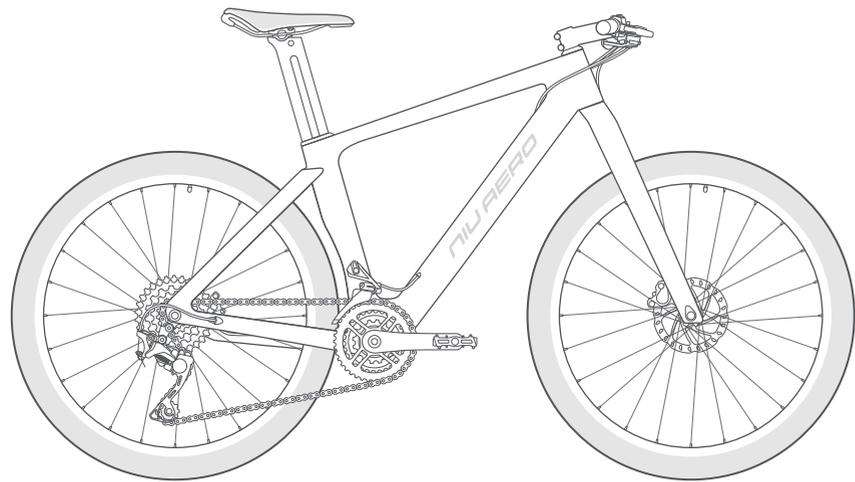
1. 产品概述	01
2. 产品清单	02
3. 安装前准备	03
4. 产品介绍	04
5. 车架几何表	05
6. 开箱与检查	07
7. 调整与安装	09
8. 安全事项	15
9. 日常维护	16
10. 商标与法律声明	17
11. 售后服务	18

1 产品概述

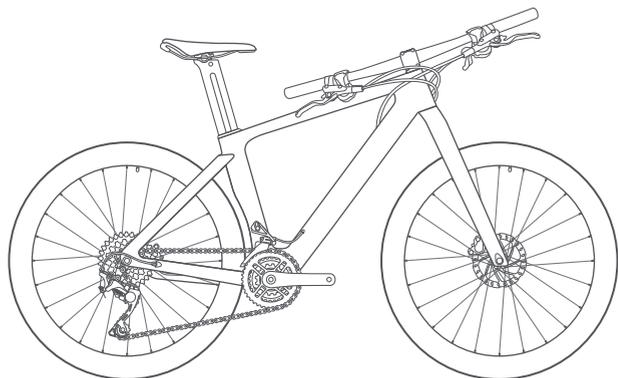
感谢您选购NIU AERO MT系列山地自行车，以下简称自行车。

在骑行前请仔细阅读本说明书，并妥善保管。自行组装自行车时需做好安全防护，使用正确工具，并按照说明书的指示逐步安装与调试自行车和零配件。

NIU AERO MT系列山地自行车一共有MT-01 Lite、MT-01 Sport、MT-03 Sport三款型号产品，本说明书将以MT-03为例进行说明。请根据自己的实际身高，选择合适尺寸的自行车。当您骑行自行车时，请遵循说明书的指示及相关安全措施。



2 产品清单



整车（主体部分）

配件盒



配件清单



车尾反光片 ×1



车头反光片 ×1



车铃 ×1



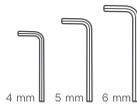
脚踏 ×2



飞轮护片 ×1



车轮反光片 ×2

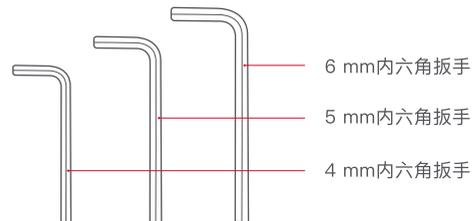


4 mm 5 mm 6 mm

内六角扳手 ×3

3 安装前准备

从配件盒中取出工具



6 mm内六角扳手

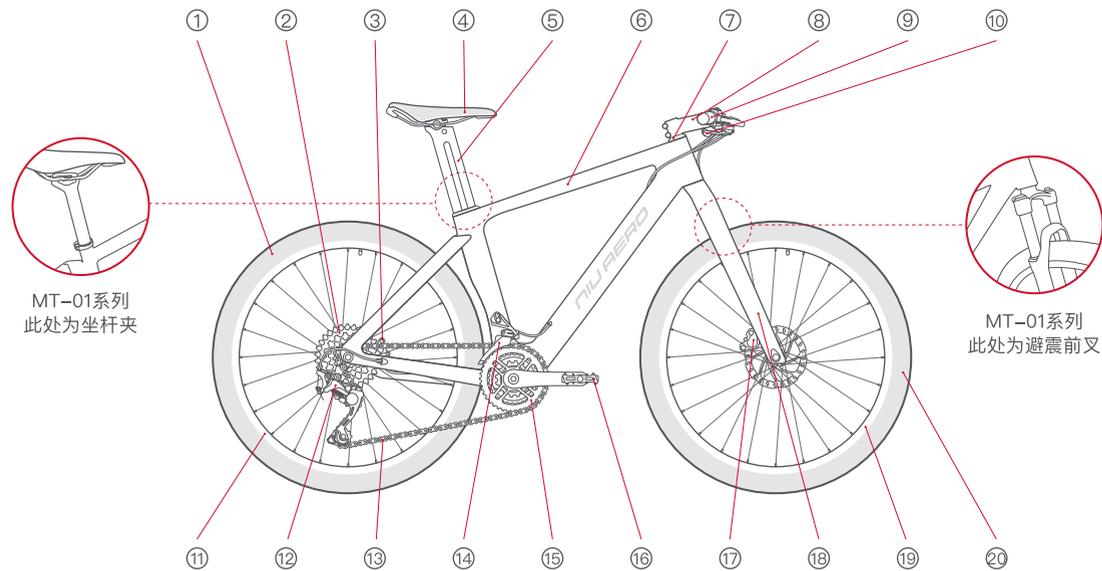
5 mm内六角扳手

4 mm内六角扳手

主要零件螺丝安装扭力设定

位置	零件	安装工具	建议安装扭力
把立与把手	碗组上盖螺丝	5 mm内六角扳手	8-10 N (牛米)
把立与把手	把立侧边螺丝	4 mm内六角扳手	6-7 N (牛米)
把立与把手	把立前盖螺丝	4 mm内六角扳手	6-7 N (牛米)
座杆夹	座杆夹螺丝	4 mm内六角扳手	6-7 N (牛米)
脚踏板	脚踏板固定轴	6 mm内六角扳手	25-30 N (牛米)

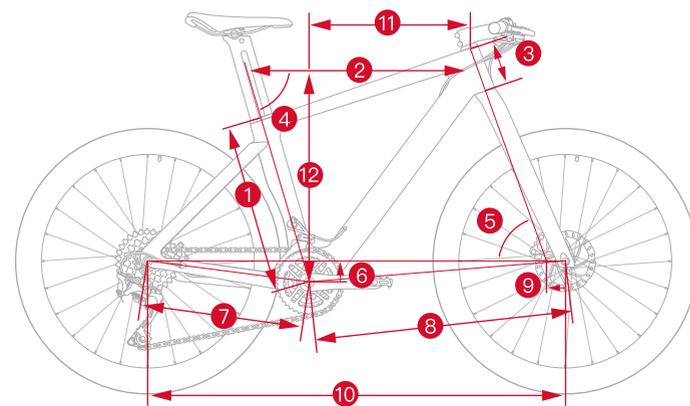
4 产品介绍



- | | | | | |
|-------------|-------|---------------|---------|--------------|
| 1 外胎 (后) | 5 坐杆 | 9 把手/把手带 | 13 链条 | 17 碟刹/碟盘 (前) |
| 2 飞轮 | 6 车架 | 10 变速把手 (煞变把) | 14 前变速器 | 18 前叉 |
| 3 碟刹/碟盘 (后) | 7 头碗组 | 11 轮组 (后) | 15 牙盘曲柄 | 19 轮组 (前) |
| 4 座垫 | 8 把立 | 12 后变速器 | 16 踏板 | 20 外胎 (前) |

5 车架几何表

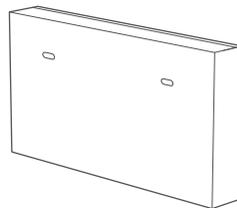
MT 系列山地车车架尺寸参考表			
车型	尺码	建议身高下限	建议身高上限
MT-01 / MT-03	S	145 cm	160 cm
	M	160 cm	175 cm
	L	175 cm	190 cm



	MT-01 Lite / MT-01 Sport			MT-03 Sport		
	S (52)	M (54)	L (56)	S (52)	M (54)	L (56)
立管长 (mm) ①	410	460	510	390	439	484
有效上管长 (mm) ②	520	588	615	567	592	619
头管长 (mm) ③	93	103	118	110	120	134
立管角 (°) ④	74	74	74	74	74	74
头管角 (°) ⑤	70	70	70	70.5	70.5	70.5
五通下沉量 (mm) ⑥	55	55	55	55	55	55
后下叉长 (mm) ⑦	430	430	430	425	425	425
前轮距长 (mm) ⑧	640	670	698	644	670	698
前叉偏移量 (mm) ⑨	51	51	51	51	51	51
轮距 (mm) ⑩	1063	1089	1117	1063	1089	1117
前伸量Reach (mm) ⑪	395	418	441	395	418	441
堆高Stack (mm) ⑫	583	592	606	600	608	623
STR值	1.48	1.42	1.37	1.52	1.45	1.41
把手宽 (mm)	680	680	680	680	680	680
把立长 (mm)	70	90	100	70	90	100
曲柄长 (mm)	170	170	170	170	170	170
轮径	27.5"	27.5"	27.5"	27.5"	27.5"	27.5"

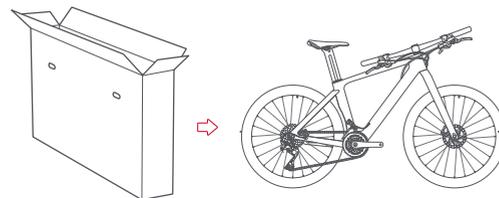
6 开箱与检查

> 外箱检查



- 1 收到全新的NIU AERO 整车，先检查外包装箱是否完整。
- 2 开箱前，先检查外箱上端是否有被打开的痕迹。如果遇到外箱破损或外箱已被打开，请取出整车检查，并清点包装内容物是否遗失。

>> 开箱



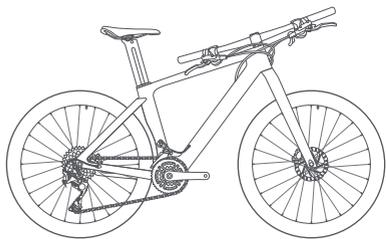
- 1 开箱，取出整车，检查车身上的缓冲衬垫是否完整。
- 2 检查把手、变速器、座垫上的缓冲衬垫是否完整。
- 3 检查箱内是否有配件盒。
- 4 如果发现把手胶套或座垫有破损情况，请拍照记录车架型号和外箱侧面标签信息，并联系售后处理。

››› 检查包装箱内物品



- 1 整车1辆、说明书1本、配件盒1个。所有盒内的物品清单请查看本说明书第2页的“产品清单”。
- 2 如果发现有物品缺失，请拍照并联系售后处理。

››› 检查整车外观



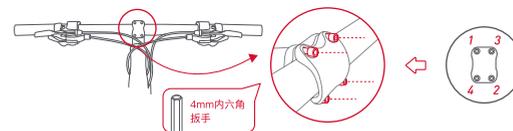
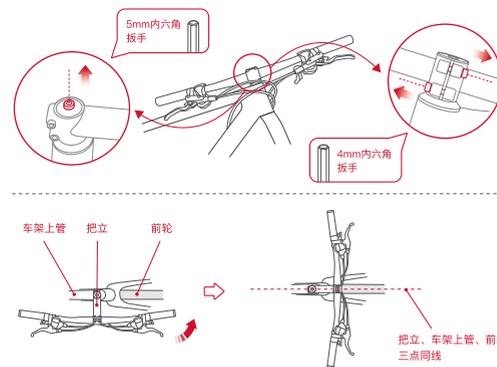
- 检查车架、前叉是否有明显的刮痕或损伤。
- 检查车把手带、座垫、外胎是否有破损。
- 检查变速或刹车线材是否有脱落。
- 检查其它零件是否有脱落。
- 如果出现以上任何问题，请拍照记录车架型号和外箱侧面标签信息，并联系售后处理。

7 调整与安装

› 调整把立和把手

1 调整把立

- ① 用5 mm内六角扳手松开把立上端碗组上盖的螺丝，然后用4 mm内六角扳手从上到下松开把立侧边的2颗螺丝。（注意：螺丝松开即可，不需要卸下。）
- ② 将把立旋转至车架中心，旋转的时候双眼注视把立、车架上管、前轮，保持三点同线。调整好位置后，先锁紧碗组上盖的螺丝，然后锁紧把立侧边的2颗螺丝。

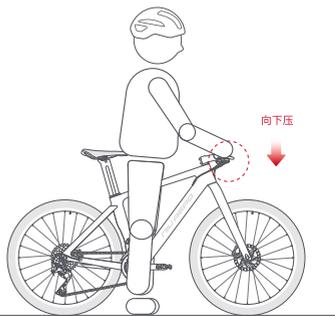


2 调整把手

- ① 用4 mm内六角扳手，按左图所示次序逐一松开把立前盖的4颗螺丝。（注意：螺丝松开即可，不需要卸下。）
- ② 将把手由上往下旋转，直到把手刹把与手平面成45°左右，然后按次序锁紧4颗螺丝。



如果把手在调整中一直滑动，可以试着锁紧1颗把立前盖螺丝。



3 测试把手的牢固度

! 请双脚完全站立在地面进行测试，切勿直接骑行或双脚离地、跳跃等动作来进行测试，容易造成不可预估的风险。

用双手握住把手和刹把，向下施力来观察与感觉把手是否松动。如果把手发生松动的状况，说明把立前盖没有完全锁紧，锁紧后请重复前面动作来检查螺丝是否锁紧。

» 调整座垫高度

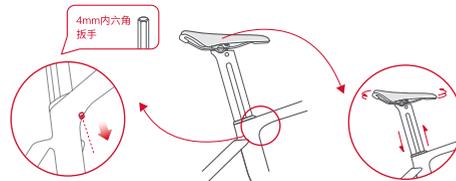


MT-01 系列

- ① 用4 mm内六角扳手松开坐杆夹上的螺丝。
(注意：螺丝松开即可，不需要卸下。)
- ② 双手握住座垫底板，轻轻地向上提拉，直到座垫面达到适合自己的高度，锁紧坐杆夹螺丝。在提拉的过程中，如果阻力比较大，可以左右轻微扭转座垫向上提拉，或者再松开坐杆夹，方便调整座垫高度。

! 切勿过度用力提拉座垫底板，有可能会造成坐杆夹严重刮伤，或是坐杆突然松开而跌倒的意外发生。锁紧坐杆夹螺丝前，请确认坐杆夹是否完全推到定位。

! 切勿过度用力提拉座垫底板，有可能会造成坐杆夹严重刮伤，或是坐杆突然松开而跌倒的意外发生。

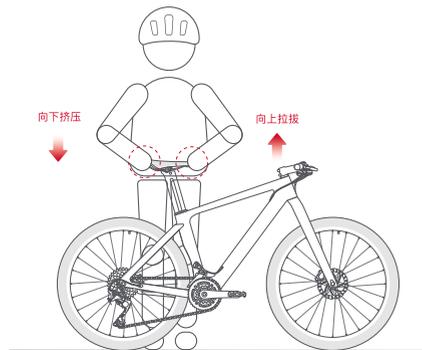


MT-03 系列

- ① 用4 mm内六角扳手开车架上管下方靠近立管处的破紧件螺丝。(注意：螺丝松开即可，不需要卸下。)
- ② 双手握住座垫底板，轻轻地向上提拉，直到座垫面达到适合自己的高度，锁紧破紧件螺丝。在提拉的过程中，如果阻力比较大，可以左右轻微扭转座垫向上提拉，或者再松开破紧件螺丝，方便调整座垫高度。

测试坐杆安装牢固度

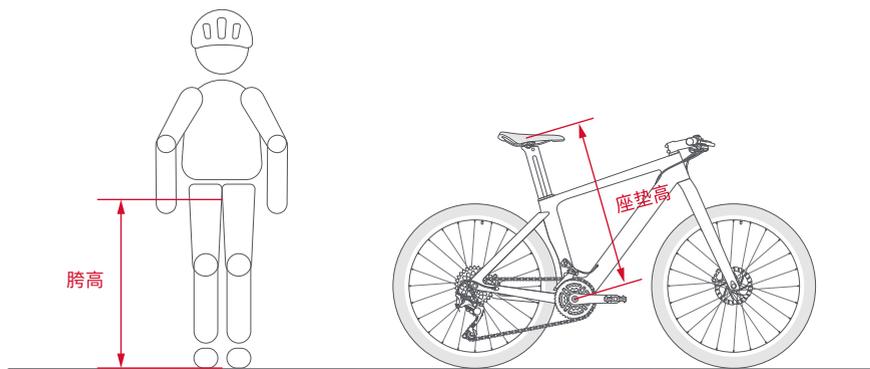
! 在未测试坐杆安装牢固度之前，请勿直接骑行。



将双手放在座垫前后（鼻端与尾端），以一定的力度向下挤压和向上拉拔，检测座垫与坐杆是否松动。如果松动，请重新锁紧坐杆迫紧件螺丝。如果是座垫松动，请锁紧座垫的座弓固定夹。

座垫高计算公式 (Lemond Formula) :

胯高 (Inseam length) X 88.3% = 座垫高 (Saddle Height)



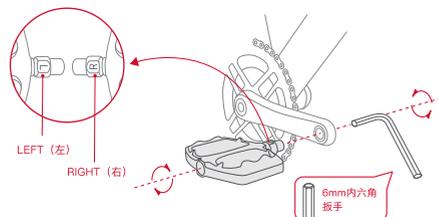
胯高：从地面到骑行者胯部的垂直距离。

座垫高：从车架五通中心沿着立管角度 (ST Angle) 到座垫中间的直线距离。

⚠ 座垫过高会造成骨盆扭动!

如果座垫设定过高，骑乘时会造成骨盆扭动，造成骑行的不顺畅，长久下来会带来运动伤害。

除了按照上述的方法来调整座垫高度之外，还需要按照个人的身体条件来做微调，找到一个适合且舒服的高度。如果想了解更多，可以前往门店咨询，门店人员会提供更进一步的服务。



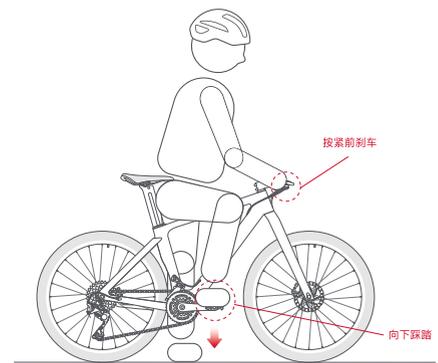
1 安装左右踏板

⚠ 踏板是有方向性的，可从踏板轴上R/L来辨别。

- ① 选择右脚踏板，如左图所示，对准右曲柄腿上的孔位拧入，然后用6 mm内六角扳手从后锁紧。
- ② 按照右脚踏板的安装方式，将左脚踏板安装到左曲柄腿上。

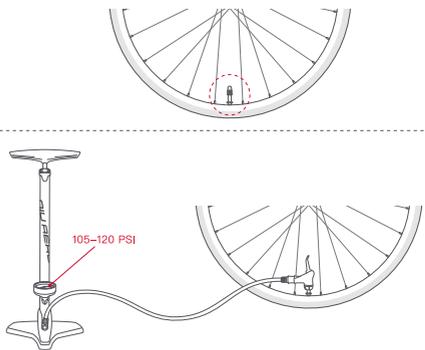
2 测试踏板安装牢固度

⚠ 在未完全测试踏板牢固度前，请不要立即骑行，有可能会造成踏板脱落及意外事故发生。



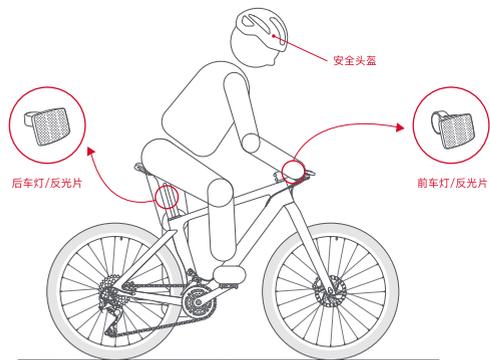
请双脚横跨自行车站立，一个脚踩在踏板上，另一个脚着地，压紧前刹车，适度用力先下踩踏，测试踏板是否会晃动。完成一侧脚踏测试后再测试另一侧。

》》》 轮胎打气



- ① 转动车轮，让有气嘴一端的轮圈朝上。卸下内胎的气嘴保护盖，并松开气嘴顶端的气嘴塞。
- ② 选择有美式气嘴或聪明嘴的立式打气筒，将打气筒的气嘴按压入轮胎气嘴，并固定连接，然后给轮胎打气。（注意：打气筒具体的使用方法请参您所使用的打气筒的使用说明书。）打气的气压设定为 105-120 PSI（具体可参考轮胎打气设定表）。

》》》 骑行前全车检查



- 请检查把立与把手的安装是否牢固。
- 请检查坐垫与坐杆安装是否牢固。
- 请检查踏板的安装是否牢固。
- 请检查轮胎的胎压是否正确。
- 请检查轮组快拆是否锁紧。
- 请检查刹车与变速线是否牢固。
- 以上的检查可以确保第一次骑行能够安全无忧。请佩戴安全头盔，并安装前后车灯或反光片。

⇨ 享受NIU AERO 自行车带来的骑行乐趣

8 安全事项

- 在使用本产品前请仔细阅读说明书，并严格按照说明书进行操作和安装；不要借给不会操纵该产品的人骑行。
- 骑车请务必佩戴安全头盔。
- 骑行前需要重点检查：轮胎胎压、刹车与变速性能、链条松紧度。
- 在每次骑行前需检查轮胎的胎压，正确的轮胎胎压会有助于行驶时的抓地力，降低胎压不足时的爆胎几率。一般山地车胎压为 90-110 PSI，山地车为40-60 PSI。
- 在每次骑行之前，请检查刹车功能是否正常，刹车与变速器性能的好坏会影响骑行体验与安全。简单的测试方法为：(1) 抬起前轮或后轮；(2) 转动轮圈；(3) 按压刹车检查制动。正常的刹车会轻易地停止轮圈转动，如果刹把与手把套过度靠近而无法刹车，或是刹车按压后刹车卡钳回弹不顺，都是刹车功能不正常的反应。如果遇到此情况，请联系您最近的经销门店或NIU AERO品牌线上客服。
- 链条是一个重要的传动部件，也是一个会随着骑行里程增加而降低使用寿命的部件。在骑行一定里程后，建议到门店检查链条状况，如链条的润滑油密度，链条目与目之间的长度，以及链条是否卡死等状况，并及时清洁以获得更好的使用体验。建议每骑行 1000 公里回到经销门店检查链条状况，并在骑行超过 8000 公里后更换链条，以保持车辆有良好的骑行体验。
- 在恶劣的天气，能见度低的情况下尽量避免骑行。

9 日常维护

- 在取得新车并骑行 10–15 天后，建议回到门店检查变速与刹车状况，并微调来维持较佳的骑行性能。
- 变速器是通过机械线缆的方式活动，使用初期会有张力释放的状况，会稍微影响变速表现，所以在第一次回门店调整时，务必请店家协助检查与调整变速设定。
- 每骑乘 1000 公里后，请回门店检查链条的拉伸状况，门店会使用专用的链条拉伸测量尺来测量链条目与目之间的安全间隙，并给予相对应的使用或更换建议。
- 每骑乘 5000 公里后，请回门店检查刹车器刹车块的磨耗状况，并判断是否有过度磨耗或使用不良的情况，并给予相对应的使用或更换建议。
- 每骑乘 8000 公里后，请务必回门店更换链条，以继续保持传动部件的性能。
- 在下雨或潮湿天气骑行后，请回门店检查各转动部件的工作状况，如车头碗组，五通中轴，轮组花鼓，链条与车架线材，如果有转动不顺畅或过度脏污，请务必采取相应的清洁保养措施，去除脏污与锈蚀，以提高车辆的使用寿命。
- 车辆的改装与升级是自行车骑行中的乐趣来源之一，但零部件改装与升级请务必到小牛指定授权NIU AERO自行车改装门店或技术中心，以获得更好的车辆改装与升级服务。

10 商标与法律声明

“”、“NIU”、“小牛电动”、“*NIU AERO*”是北京牛电科技有限责任公司（以下称小牛电动）在中国大陆申请或注册的商标，并由北京牛电科技有限责任公司许可“制造商”在本商品上予以使用。未经商标持有人的许可，任何人不得在核准商品擅自使用上述商标标识。

本手册由小牛电动制作并拥有版权，任何机构及个人未经小牛电动书面许可不得复制、分发本手册的全部或任何部分，不得擅自使用这些专利。

由于产品功能不断完善、设计变更等，本手册可能与您购买的产品有不符之处，请以实际产品为准。

产品执行标准：GB 3565–2005

11 售后服务

24小时内上门服务

三包范围内，若您的车辆发生无法行驶或影响骑行安全的性能故障（如刹车失灵等），NIU AERO授权服务店会为您提供免费上门服务。这项服务将会在 24 小时内达成（特殊情况除外，如车辆在禁售区域或双方协商时间等）。

7天质量问题/无理由退货

自您收到车辆之日起 7 日之内，若发生非人为损坏性能故障，您可以选择退货、换货或维修。（定制版等在商品介绍页面有标注不享受该服务的特殊产品除外）

您可拨打电话客服 400-6388-666 与客服人员预约服务，NIU AERO授权服务店的工作人员会跟您联系为您处理。商品价款自收到退回商品之日起 7 个工作日内返还至订单对应支付帐户。

详细条款：

7 天质量问题退货对所有公司认证的销售渠道销售的商品有效（含线上及实体店），7 天无理由退货仅对NIU AERO认证网站销售的商品有效。

7 天无理由退货不包含以下：三包凭证及发票遗失、人为损坏、保修与防伪标签损毁、产品外观破损、随车零配件缺失等影响产品二次销售的情况。

退货运费说明：

公司承诺提供无理由退货服务的商品，用户以无理由形式退货的：

- 如果是签收后退货，需要您承担车辆寄出的物流费用，以及车辆回收费用，包含车辆质检费用、产品包装及运输费用等；
- 如果是拒收退货，虽实际产生双程物流费用，但考虑到用户体验，只需要您承担车辆寄出物流费用；

- 如果是包邮产品，拒收退货，您需要承担车辆退回的物流费用；签收后退货，您需要承担车辆回收费用。
- 如果您收到的产品属于商品质量问题，或收到的商品与您的实际购买订单不符而导致的退货，费用会由公司承担。

15天只换不修

自您收到商品之日起 15 日内发生非人为损坏功能性故障，可自行选择换货或者修理。如换货，您可拨打电话客服 400-6388-666 与客服人员预约服务，NIU AERO授权服务店的工作人员会跟您联系为您处理。

详细条款：

15 天只换不修仅对NIU AERO认证网站销售的商品有效。

用户15 天 只换不修不包含以下行为：三包凭证及发票遗失、人为损坏、保修与防伪标签损毁等情况。

运费说明：

如果是商品质量问题，或收到的商品与购买订单不符而导致的换货，则换货费用应由NIU AERO承担。

365天无忧服务

NIU AERO向您承诺：

- NIU AERO提供全国统一服务热线 400-6388-666，用户的一切服务需求、投诉建议都将得到快速解答。
- NIU AERO提供在线客服（官方微博、微信及论坛），及时为用户提供专业的技术咨询和服务咨询。
- NIU AERO在全国拥有近 1000 家的授权服务店，能够为用户提供一站式无忧服务。
- NIU AERO采用系统化管理后台，让用户的数据信息得到专业档案管理。

保修免责范围

售出产品发生以下情况的，不属于保修服务范围，需用户付费进行维修及相关服务：

- 以《NIU AERO零部件三包标准》为基准，超过规定服务期限和范围的。
- 用户未按NIU AERO产品使用说明的规定正确使用、驾驶、保养及调整而造成的。
- 售出产品因雨水、冰雪浸泡、烟熏、药品、化学用品腐蚀等造成的损坏或自然产品故障或损坏的。
- 损耗不属于保修范围。以及售出产品遭遇不可抗力影响的（包括但不限于地震、台风、火灾、水灾、社会事件、群体事件、暴力犯罪等）造成的故障或损坏的。
- 用户未在NIU AERO授权服务店进行维修，自行改装、分解、维修以及破坏产品整体及零部件正常使用状态的。
- 用户使用非原厂配件造成的NIU AERO车辆零部件损坏或擅自改动配置的。
- 用户在行驶过程中撞车、摔车、超载等人为因素而造成的产品故障或损坏的。
- 无有效三包凭证、售后服务卡或购买产品发票、凭证或卡上编号与产品不符的。
- 用户擅自涂改、变更NIU AERO车辆产品及零部件的三包服务日期的。
- 因自然使用引起的正常损耗。

保修细则

- 保修期限内，由NIU AERO的授权服务中心提供免费维修及置换服务。超过“三包”服务期限和范围内的维修，根据各地市场行情及维修价格，由NIU AERO授权服务中心提供有偿服务。
- 售出产品保修服务期限自用户签署的送货签收单当日开始计算。

服务细则

NIU AERO车辆零部件三包标准

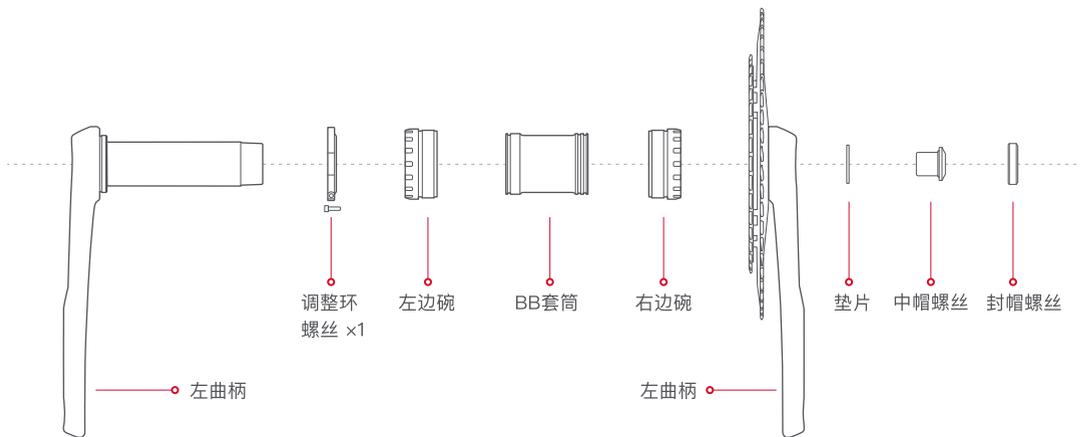
项目	三包期
铝合金车架、碳纤维车架、变速器吊耳	5 年
前叉、碗组花心、膨胀器、中轴、花鼓、握把套、车架涂装与水标、智能硬件	1 年
带有小牛 NIU AERO 品牌配件，如轮圈、把手、把立、座杆、曲柄、碗组上盖、座垫、快拆手柄；Shimano 禧玛诺Di2 电子部件、Shimano 禧玛诺碟刹卡钳、Tektro 彦豪碟刹卡钳、Tektro 彦豪圈刹卡钳	1 年
Shimano 禧玛诺前后变速器、Shimano 禧玛诺变速把手、Shimano 禧玛诺曲柄腿组、Shimano 禧玛诺圈刹卡钳	DURA ACE等级 3 年 其它等级 2 年
链条、盘片、飞轮、刹车皮、碟刹盘、刹车线、变速线、内胎、外胎、辐条、山地车把手带、灯具以及一些会随着骑行里程累积而损耗的零配件。	不三包

NIUAERO 曲柄安装说明

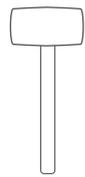
⚠ 注意事项

- 安装本产品请使用正确的安装工具，使用不正确的工具可能会损坏本产品；
- 在对自行车进行调试前请先清洁零件外部污物，弹簧、螺丝、作动连杆；
- 塑料、橡胶零件比较容易因老化而变质，极易被溶剂或油损坏，在重装之前应检查，必要时请更换；
- 变速内线拆卸后可能因变形、开花而无法重新装回，必要时请更换。

部件说明（爆炸图）



准备工具



胶锤



T47中轴扳手

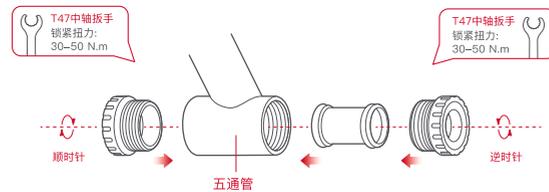


10 mm内六角扳手

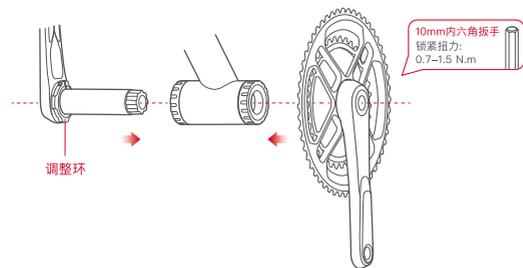


2 mm内六角扳手

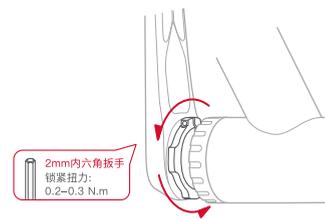
如何正确安装曲柄



1 将BB套筒压入五通管，然后用T47中轴扳手将右边碗和左边碗拧入五通管。锁紧时请注意方向和扭力大小。



2 先将左曲柄预调整环的固定螺丝放松，并将调整环锁至最底，然后将左曲柄插入五通管。再将右曲柄套入左曲柄的轴中，然后用10 mm内六角扳手顺时针锁紧封帽螺丝。



3 逆时针锁紧调整环，然后用2 mm内六角扳手锁紧调整环固定螺丝，安装完成。（锁紧调整环后可以用胶锤敲打曲柄左右两侧，以确保曲柄没有间隙。）